

**Mapa Curricular**  
PT y PT-B EN PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL

	1° semestre	hrs.	2° semestre	hrs.	3° semestre	hrs.	4° semestre	hrs.	5° semestre	hrs.	6° semestre	hrs.	
Núcleo de Formación Básica	Comunicación para la interacción social	5	Comunicación en los ámbitos escolar y profesional	3	Comunicación activa en inglés	3	Comunicación independiente en inglés	3	Comunicación productiva en inglés	3	Filosofía	3	
	Procesamiento de información por medios digitales	5	Manejo de aplicaciones por medios digitales	3	Representación gráfica de funciones	4	Tratamiento de datos y azar	4	Interpretación de normas de convivencia social	3			
	Manejo de espacios y cantidades	5	Interacción inicial en inglés	3	Interpretación de fenómenos físicos de la materia	4	Contextualización de fenómenos sociales, políticos y económicos	3					
	Autogestión del aprendizaje	5	Representación simbólica y angular del entorno	4									
	Resolución de problemas	5	Análisis de la materia y la energía	4									
	Desarrollo ciudadano	5	Identificación de la biodiversidad	3									
	Proyección personal y profesional	5											
		35		20		11		10		6		3	85
Núcleo de Formación Profesional			Análisis de métodos de trabajo	10	Inspección de la calidad de los materiales	8	Aseguramiento de la calidad	6	Formación empresarial	4	Comunicación especializada en inglés	3	
			Dibujo e interpretación de planos	5	Distribución de planta	7	Operación y control de almacenes	9	Control estadístico del proceso	5	Planeación y elaboración de proyectos	7	
					Manejo de instrumentos de medición	4			Programación y control de la producción	5	Aplicación de técnicas de supervisión	5	
					Inspección y verificación de la seguridad industrial	5			Mejora del ambiente de trabajo	5	Desarrollo de nuevos productos	7	
							TT*	5	TT*	5	TT*	5	
							TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	TT* o TP**	5	
		0		15		24		25		29		32	125
		35		35		35		35		35		35	210

TT\* =Trayecto Técnico  
TP\*\* =Trayecto Propedéutico

## Mapa Curricular

### PT y PT-B en PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL

TRAYECTOS TÉCNICOS	MEJORA DE LOS PROCESOS DE MANUFACTURA	TT1	Análisis de procesos de manufactura	5	Análisis de los elementos de un sistema automatizado	5	Optimización de procesos de manufactura	5
	INSPECCIÓN DE LA CALIDAD	TT2	Programación de la inspección del control de calidad	5	Aplicación de herramientas estadísticas de calidad	5	Aplicación de los procedimientos del sistema ISO 9001-2000	5
	SUPERVISIÓN DE LA SEGURIDAD E HIGIENE	TT3	Identificación y evaluación de factores de riesgo	5	Verificación del cumplimiento de las normas en seguridad e higiene	5	Seguimiento de planes de seguridad e higiene	5
	MAQUINADO DE PIEZAS	TT4	Maquinado de piezas con taladro y cepillo	5	Maquinado de piezas con torno	5	Maquinado de piezas con fresa	5
	OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE CARGA ELÉCTRICAS Y CONTROL	TT5	Manejo de electricidad avanzada	5	Operación y mantenimiento de equipos industriales	5	Automatización industrial	5

TRAYECTOS PROPEDEÚTICOS	FÍSICO-MATEMÁTICAS	TP1	Análisis de fenómenos eléctricos, electromagnéticos y ópticos	5	Análisis derivativo de funciones	5	Análisis integral de funciones	5
	ECONÓMICO-ADMINISTRATIVAS	TP2	Interpretación de fenómenos microeconómicos	5	Descripción de fenómenos macroeconómicos	5	Cálculo de operaciones financieras de crédito	5
	QUÍMICO-BIOLÓGICAS	TP3	Descripción de la relación entre compuestos orgánicos y el entorno	5	Interpretación de la relación de reacciones metabólicas de los organismos	5	Identificación de la conducta humana	5
	SOCIO-HUMANÍSTICAS	TP4	Interpretación de hechos y fenómenos en estructuras sociales	5	Interpretación y tratamiento de la información	5	Actuación ciudadana	5